



**Depósitos de acumulación de agua depurada para los sistemas de Laboratorio**

Con nuestros equipos de laboratorio ofrecemos un amplio abanico de depósitos de acumulación. Todos ellos incluyen control de nivel y venteo.

Opcionalmente se pueden suministrar con grupo de presión, lámpara UVA, dosificadores, recirculación, filtros de salida, agitadores y soportes para colgar.

**Large RO - EDI**

Para aplicaciones de grandes volúmenes ofrecemos soluciones a medida construidas con pre y post-tratamiento, con sistemas RO ó RO - EDI integrados.



**Cabinet RO - SMB**

La SERIE RO - SMB combina RO - DI en una unidad compacta que integra depósito de acumulación, bomba, desionizador y sistemas de ajuste y control.

Opcionalmente se puede instalar lámpara UVA y filtración final.



**Cabinet RO - EDI**

Mediante tratamiento combinado de electrodesionización con osmosis inversa, el Cabinet RO - EDI obtiene agua ultrapura en un diseño industrial funcional y compacto.

La electrodesionización reduce los niveles TOC por debajo del 99%. Otras ventajas son la drástica reducción bacteriana así como una resistividad de 16-18 meg/ohm.

Los rangos de flujo varían desde los 120 hasta los 750 Litros/hora.



**Bio - Pharm Systems**

El Sistema Bio-Pharm reúne los estrictos requerimientos de validación de la industria Bio-Farmacéutica.

Construido en acero inoxidable ofrece soluciones para los aplicativos farmacéuticos más exigentes.

Combinando tecnología EDI con RO puede suministrar agua de calidad USP.